



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20564.7—2022

代替 GB/T 20564.7—2010

## 汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 第 7 部分：马氏体钢

Continuously cold rolled high strength steel sheet and strip for  
automobile—Part 7: Martensitic steel

2022-04-15 发布

2022-11-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布



## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 20564《汽车用高强度冷连轧钢板及钢带》的第 7 部分。GB/T 20564 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：烘烤硬化钢；
- 第 2 部分：双相钢；
- 第 3 部分：高强度无间隙原子钢；
- 第 4 部分：低合金高强度钢；
- 第 5 部分：各向同性钢；
- 第 6 部分：相变诱导塑性钢；
- 第 7 部分：马氏体钢；
- 第 8 部分：复相钢；
- 第 9 部分：淬火配分钢；
- 第 10 部分：孪晶诱导塑性钢；
- 第 11 部分：碳锰钢；
- 第 12 部分：增强成形性双相钢。

本文件代替 GB/T 20564.7—2010《汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 第 7 部分：马氏体钢》，与 GB/T 20564.7—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了马氏体钢术语表述(见 3.1, 2010 年版的 3.1)；
- 增加了 CR1350/1700MS 牌号及性能技术指标，删除了 CR500/780MS 牌号(见表 1, 2010 年版的表 1)；
- 更改了 CR700/900MS 牌号屈服强度上限值(见表 4, 2010 年版的表 4)；
- 更改了断后伸长率指标(见表 4, 2010 年版的表 4)；
- 增加了检验文件类型的规定(见第 10 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：宝山钢铁股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、首钢集团有限公司、河钢股份有限公司邯郸分公司、北京科技大学。

本文件主要起草人：袁敏、朱岩、胡聆、李倩、刘华赛、邓建军、赵征志、黄锦花、侯捷、田子健、唐牧、许用会、熊伟、李伟、涂树林、方学华、许晴。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。